Système de Décontamination Intégré

Par **Peroxyde d'Hydrogène ionisé**

Pour plus d' Efficacité – Sécurité – Rapidité - Simplicité

STERILISATION à 6 log

Nouveau système de Décontamination intégré
Technologie au peroxyde d'hydrogène ionisé

Une solution adaptée à vos locaux :

Permet d'effectuer des cycles de décontaminations en routine afin d'obtenir une **réduction à log6 des micro-organismes** (virus, bactéries, champignons, moisissures et spores).

Ce système est destiné aux salles propres, aux pièces de décontaminations, aux équipements de laboratoire tels que les postes de sécurité microbiologiques et les incubateurs, aux isolateurs, aux boites à gants, et toute autre zone à environnement contrôlé.

Le tableau de contrôle qui peut être autonome ou intégré au système de maintenance local pour une automatisation complète.

Technologie

Le liquide de décontamination associé, composé de 7,5% d'hydrogène peroxyde, est envoyé par compression vers une tête de diffusion spécifique : le brouillard traverse immédiatement un arc à plasma à haute tension (17000 volts) ionisant ainsi les aérosols de produit. Ces derniers se dispersent alors rapidement dans la pièce et tuent par simple contact tous les micro-organismes présents dans l'air et sur les surfaces.

Ce procédé d'ionisation du peroxyde d'hydrogène présente de multiples avantages :

- **Dispersion rapide et excellente du peroxyde d'hydrogène dans tout l'espace** : la charge électrostatique, créée par le procédé d'ionisation, permet au brouillard de peroxyde d'hydrogène de se comporter comme un gaz. Les particules d'H202 chargées positivement se repoussent mutuellement et sont attirées par les charges négatives des surfaces y compris les zones difficiles d'accès, sans avoir besoin d'utiliser de ventilation additionnelle.
- **Effets antimicrobiens multiples** : la dissociation du liquide de décontamination engendre la formation de radicaux oxydants, ROS, RNS, Plasma, UV ayant des effets conjugués multiples antimicrobiens
- **Destruction d'agents biologiques tels que :**

  Les virus, les champignons, les moisissures**,** les bactéries, les spores.

- **Préserve vos équipements et installations grâce à son excellente compatibilité avec les matériaux** (circuit électronique, plastique, métaux, acier inox, tissus, …). Aucune corrosion !
- **Absence de condition préalable :** l'action germicide à log6 ne dépend pas de l'humidité ni de la température.
- **Absence totale de résidu de décontamination : respect de l'environnement :** H_2O_2 se décompose en eau et en oxygène

Pour tout complément, contacter : EriHse, 5 rue Férrié, 95300 Ennery
Tél : 07 82 99 65 73 **mail : as@erihse.fr**
www.erihse.fr

Système de Décontamination Intégré

Par **Peroxyde d'Hydrogène ionisé**

Pour plus d' Efficacité – Sécurité – Rapidité - Simplicité

POUR VOS DECONTAMINATIONS EN :

BIOPRODUCTION PHARMACEUTIQUE

SALLES PROPRES

ISOLATEURS

BOITES A GANTS

LABORATOIRES L2/L3

HOPITAUX

TRANSPORTS

RECHERCHE BIOTECHNOLOGIES

AGRO-ALIMENTAIRE

….

EFFICACITE PROUVEE

REDUCTION LOG6

Agit sur

LES VIRUS

LES BACTERIES

LES CHAMPIGNONS

LES MOISISSURES

LES SPORES

Configurations disponibles :

Appareil modulable et évolutif avec des têtes de pulvérisation (POD) à intégrer :

Système avec 1 tête de pulvérisation (modèle 125) :

Système avec 2 têtes de pulvérisation (modèle 225) :

Système avec 3 têtes de pulvérisation (modèle 325) :

Fixation possible : sur un mur ou tout autre support

Autres configurations :

Système existant aussi en version mobile pour des prestations réalisées par nos techniciens

Caractéristiques :

- Aide à l'intégration dans vos locaux
- utilisation simplifiée
- Alarme sonore, indicateurs lumineux pour les positions on/off
- Paramétrage des quantités de solution de décontamination pour les différents volumes de zones à décontaminer
- Flexibilité : réglage automatique du flux de solution de décontamination.
- Compartiment liquide fermé et indicateur de fuite
- Alarme pression pour avertir l'utilisateur en cas de défaut.
- Indicateur d'absence de solution de décontamination : force l'arrêt de cycle, l'utilisateur est averti qu'il doit remplacer le réservoir de solution de décontamination. *L'appareil redémarre au point d'arrêt sans perte d'information.*
- En option : Sondes de mesure supplémentaires avec capteurs de concentration H2O2 haute ou basse.
- En option : contrôles des flux et du système (QI/QO/QP)
- Ecran tactile couleur avec navigation intuitive
  - . Démarrage/installation
  - . Suivi des opérations
  - . Données (protection par mot de passe)
  - . Calibrations

Spécifications :

- Système de pilotage de Siemens, Simactic PLC
- Possibilités d'extension et d'interactions avec d'autres appareils et de connexion avec le système de contrôle et de suivi de l'usine (FCMS)
- Données de sortie via une connexion DB-9 ou sur PC permettant d'obtenir les suivis temps/heure d'une phase, d'un cycle, de la quantité de solution de décontamination utilisée, et tous autres paramètres nécessaires.
  Extraction des données en format excel pour la traçabilité.
- Commande automatisée de la quantité précise de solution de décontamination à envoyer aux têtes de pulvérisation.

Pour tout complément, contacter : EriHse, 5 rue Férrié, 95300 Ennery
Tél : 07 82 99 65 73 **mail : as@erihse.fr**
www.erihse.fr